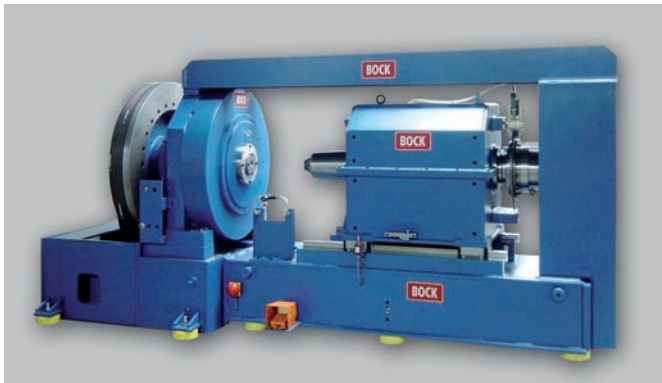


Rohranspitzmaschinen
Tube Pointing Machines

Hämmermaschinen
Swaging Machines



Maschinenfabrik Bock GmbH & Co. KG

Altenaer Straße 170 • 58513 Lüdenscheid/Germany

Tel. +49 (2351) 5 21 33 • Fax +49 (2351) 5 26 70

E-Mail: sales@bock-mf.de • www.bock-mf.de

Rundknet-Hämmermaschinen

Rotary swaging machines

Rundknet-Hämmermaschinen eignen sich zum Anspitzen, Reduzieren, Profilieren und Konifizieren von Rohr- und Vollmaterial. Sie werden zum Kalt- und Warmbearbeiten von Eisen und Nichteisenmetallen benutzt. Das Rundkneten ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten, enge Toleranzen und eine hohe Oberflächengüte des Materials. Neben runden können auch nichtrunde Profile (Mehrkant o. ä.) hergestellt werden. Rundknet-Hämmermaschinen sind in drei Ausführungen erhältlich: Welle rotiert, Außenring rotiert oder Welle und Außenring rotieren. Die Maschinen werden mit 2, 3 und 4 Werkzeugen gebaut, die sich problemlos auswechseln lassen. Durch eine Zwangskinematik im Hammerwerk wird eine erhebliche Geräusch- und Verschleißreduzierung erreicht.

Rotary swaging machines are suitable for pointing, reducing, shaping and tapering tubes and solid materials. They are used for cold and warm forging of ferrous and nonferrous metals. Rotary swaging ensures short operating times, small tolerances and fine surface finishes for the material. Asymmetrical shapes can be produced as well as rounds. Rotary swaging machines are available in three different designs: The shaft rotates, the head ring rotates or both rotate. The machines are manufactured with 2, 3 and 4 dies, which can easily be exchanged. A compulsory mechanism for the die retaining ring causes a reduced noise level and a minimized wear.



Typ Type	RHM-1	RHM-2	RHM-3	RHM-4	RHM-5	RHM-6	RHM-7	RHM-8
max. Rohr-Ø max. tube-Ø (mm)	4	8	15	30	50	65	80	100
max. Vollmaterial-Ø max. solidmaterial-Ø (mm)	2	4	8	15	25	30	40	50

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten. Zwischengrößen sind ebenfalls lieferbar.
Dimensions and construction are subject to change without notice. In between-sizes are also available.

Hydraulische Rohr-Anspitzpressen

Hydraulic Squeeze-Pointers

Die Rohr-Anspitzpressen sind die modernste technologische Lösung zur Herstellung von Faltziehangeln. Die hohe Pressgeschwindigkeit und der geräuscharme Betrieb sind den herkömmlichen Verfahren überlegen.

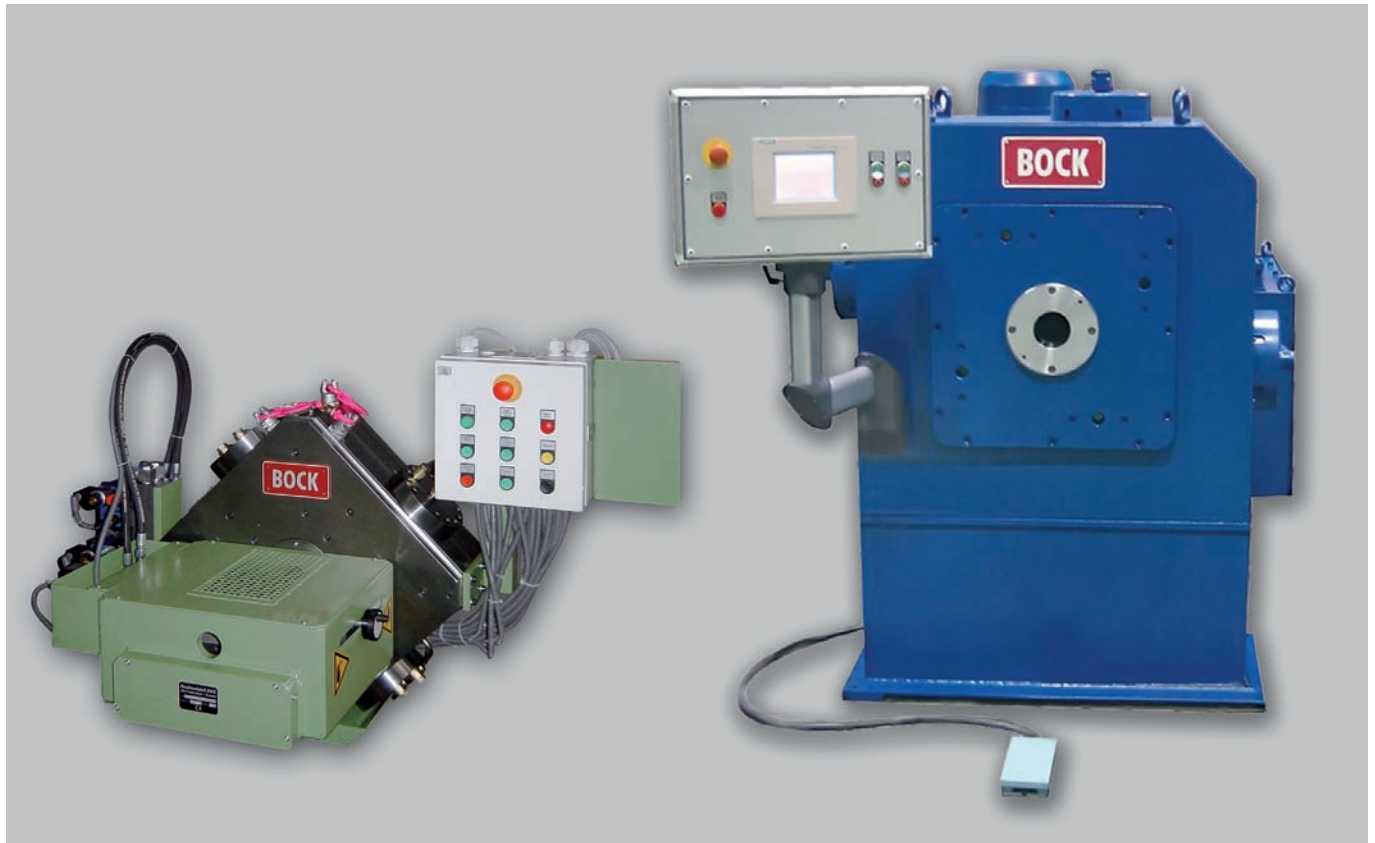
Die Werkzeuge haben eine einfache rechteckige Form, sie sind preiswert und haben eine lange Lebensdauer. Sie berühren sich beim Pressvorgang nicht, so dass keine Reibung und kein Verschleiß auftreten kann. Anfallender Zunder (bei Warmbehandlung) oder andere Verunreinigungen können in einen Behälter abfallen.

Das Werkzeugschließsystem ermöglicht eine Bearbeitung aller Rohre vom maximalen bis minimalen Durchmesser mit nur einem Werkzeugsatz.

Squeeze-Pointers are the highest advanced technology in producing folded drawing tags. The high press speed and the silent use are superior to conventional processes.

The tools are formed rectangularly, they are cheap and have a long life. They do not touch during the pressing, so that any friction and wear is avoided. Scale (heat treatment) or other pollutions can fall down in a container.

A one stroke processing without changing tools is possible from maximum to minimum diameter.



Typ Type	RAM-1	RAM-2	RAM-3	RAM-4	RAM-5	RAM-6
max. Rohr-Ø max. tube-Ø (mm)	45	70	100	140	200	250
max. Spitzenlänge max. length of point (mm)	120	200	250	250	300	300
max. Presskraft max. press power (kN)	800	1500	2600	4000	6000	8000

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten. Zwischengrößen sind ebenfalls lieferbar.
Dimensions and construction are subject to change without notice. In between-sizes are also available.

Hydraulische Rohr-Anspitzpressen

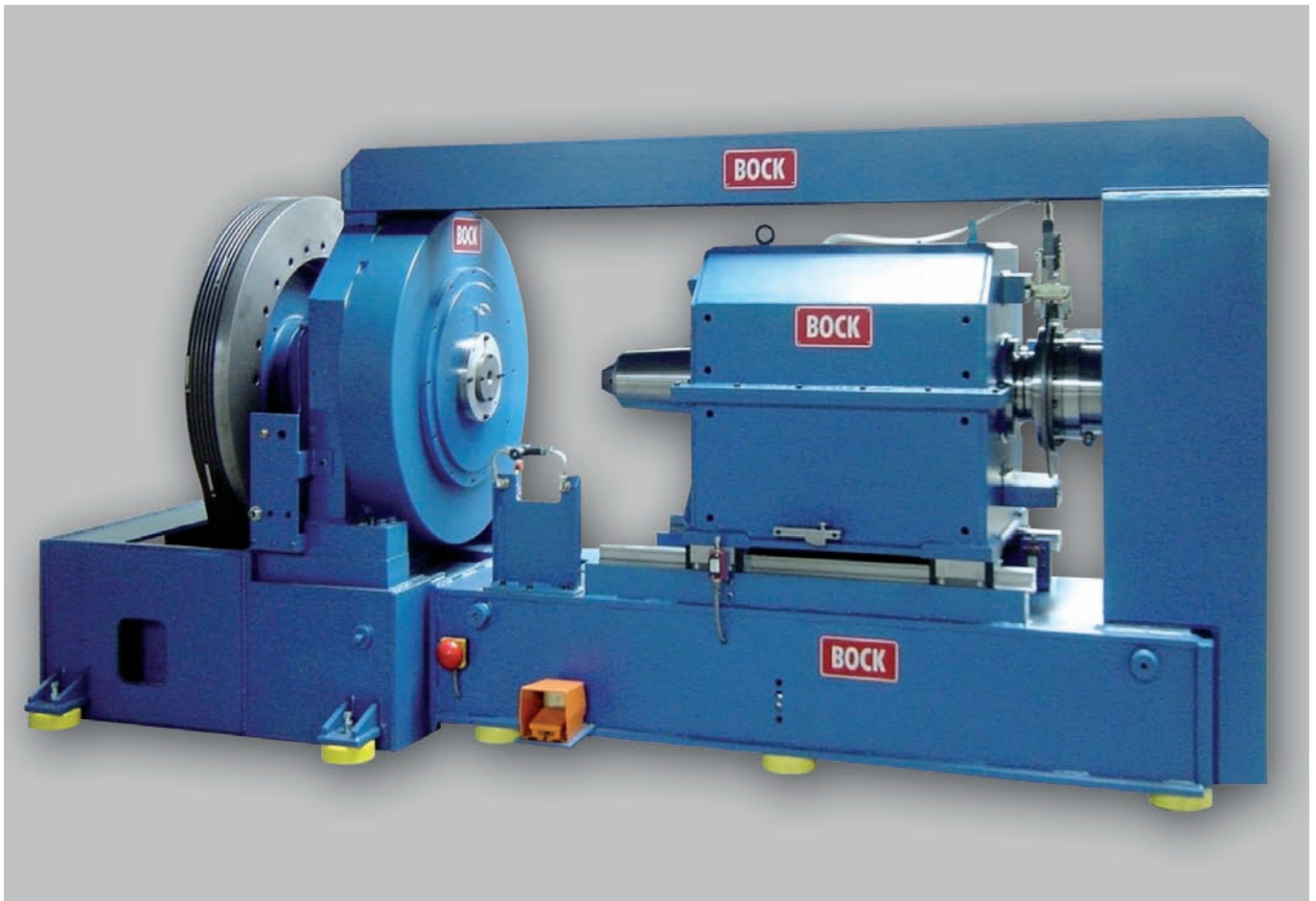
Hydraulic Squeeze-Pointers

Alle Maschinen können mit folgenden Zusatzausrüstungen versehen werden:

- Hydraulische Querlochvorrichtung
- Innenziehstopfen-Setzvorrichtung
- Hydr. Sickenvorrichtung zur Begrenzung des Innenziehstopfens
- Innenschmiervorrichtung
- Kreismesser-Abschneidevorrichtung oder Sägevorrichtung
- Automatische Zentralschmierung
- Drehsockel
- Induktive oder konduktive Rohrerwärmung
- Rollgänge und Quertransporte mit automatischer Beschickung
- Lasthaken für hängenden Betrieb

Additional equipments for all machine types:

- Hydraulic diagonally hole device
- Internal plug feeding unit
- Hydraulic dimpling device
- Internal lubrication for tubes
- Chipless cutting or sawing unit
- Automatic central lubrication
- Turnable base
- Inductive or conductive tube-heating
- Roller tables and horizontal transports with automatic feeding
- Load hooks for hanging operation



Maschinenfabrik Bock GmbH & Co. KG

Altenaer Straße 170 • 58513 Lüdenscheid/Germany

Tel. +49 (2351) 5 21 33 • Fax +49 (2351) 5 26 70

E-Mail: sales@bock-mf.de • www.bock-mf.de